**清洗纯水设备参数性能要求**

一、纯水技术参数

1、产水水质：产水电导≤15us/cm，

\*2、产水量：≥300L/H（25℃）；自来水水质符合GB5749的规定；纯化水菌落总数≤5CFU/100mL（提供三份以上使用单位第三方检测机构出具的检测报告）;纯水设备使用的滤芯孔径≤0.2µm，并定期更换。

3、符合中华人民共和国医院消毒供应中心WS310.1-2016供应室用水标准；符合中华人民共和国卫生行业标准WS 507-2016《软室内镜清洗消毒规范》用水要求。

二、设备技术要求

1、 控制系统及功能要求

1.1 控制方式：运用可编程PLC控制技术、全自动运行。触摸屏操作，触摸屏显示电导率等参数。

1.2 预处理提示功能：当系统运行时，预处理发生时间错误，导致再生和冲洗时，会自动关闭进水阀，出现报警并提示请将预处理调整到正常工作位置，防止硬水和无过滤水进入反渗透系统。

1.3智能安全保护措施，密码进入操作界面。有运行温度/电导率显示和记录，具有记录高压泵、电磁阀等部件使用程度的长期数据，以备运行状态分析所用，同时自动保存。

1.4 在线监测原水、纯水水质，具有纯水水质超标报警功能：具有完善的无水、压力、电源保护多种安全自锁功能 。

1.5故障的自检解决帮助功能、多种应急方案以保证设备的运行。

2、主机及反渗透系统要求

＃2.1控制屏：全彩触摸屏、尺寸≥7"；全自动一键式操作，数据内部储存、故障查询、故障解除；定时、延时开关机等强大功能；可扩充手机远程监控，可大大减少操作者的功作强度，提高工作效率，实现异地监测、操作水处理，保证科室的用水安全及时性。

2.2设备需具备一键式全自动化学消毒系统，可根据临床实际工作量定时添加管道消毒剂，以保证管道内清洁，保证出水水质。无需手动操作，大大减少消毒时繁琐的操作步骤，消毒记录自动保存，设备需配备内置打印机，消毒完成后自动打印消毒记录，以备检查。

2.3主机管路：全部采用卫生级UPVC材质；预处理系统：采用304不锈钢罐体。

2.4反渗透系统

2.4.1工艺采用单级反渗透处理系统，反渗透膜元件采用原装进口品牌（海德能或陶氏）。

2.4.2反渗透膜装置：采用无死腔反渗透膜壳，使反渗透膜在运行时实现全循环，避免反渗透膜细菌的滋生，减少院感交叉感染的风险；

2.4.3反渗透膜具备自动冲洗，间隔时间可调，开机、关机自动大流量冲洗，排出淤积水，同时运行中自动检测工作状况，随时进行冲洗。停用后，具有反渗透膜及管道自动冲洗功能，防止系统细菌滋生。

三、纯水供水系统

\*1.纯水箱采用304卫生级无菌不锈钢材质，锥底式，排放更透彻、无死角，避免细菌残留，容积≥500L。

＃2. 杀菌方式:采用进口PES材质细菌过滤装置，滤膜孔径≤0.2µm，杀菌彻底，无残留，杀菌广谱，具有高效性、高洁净性、方便性、经济性。消毒完后不存在任何残留物，解决了消毒剂等产生的[二次污染](https://baike.so.com/doc/6308599-6522185.html%22%20%5Ct%20%22_blank)问题，也省去了消毒结束后的再次清洁。