**纯水设备技术参数及技术要求（注：带★号为必备条件）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号1** | **品名：水处理系统** | 要 求 |
| 数量 | 1套 |  |
| 产水量 | 100L/h/套（25℃） |  |
| 水利用率 | ≥60% |  |
| 脱盐率 | ≥ 99.9% |  |
| ★产水水质 | 处理方式：反渗透 |  |
| 符合国家内镜清洗用水要求 |
| ★设备主要技术要求/标准性能 | 全自动运行控制，自动开停机,实现无人看管 |  |
| 预处理系统自动冲洗及再生运行 |  |
| 反渗主机的自动清洗保养功能,具有自动脉冲冲洗功能 |  |
| 具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置  |  |
| 多功能监测可实现水质、流量、压力等在线显示  |  |
| 智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全 |  |
| 反渗主机一体化结构，占地面积小；全开门设计维护方便。 |  |
| ★控制方式 | 采用全自动控制系统、在线显示产水电导率 |  |
| 组成 | 该水处理设备由预处理装置、反渗透装置以及纯水供水装置组成 |  |
| ★预处理装置 | 预处理系统由软化过滤器、精密过滤器组成 |  |
| 软化过滤器：滤料为强酸性阳离子树脂，流量≥200L/h罐体规格为813树脂罐 阀体为全自动再生控制阀 |  |
| ★反渗透装置 | 处理方式：单级反渗透 |  |
| 高压泵要求：流量≥300L/h、扬程≥ 50m  |  |
| 膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜产水量为≥ 100L/h/支膜元件数量：1根/套 |  |
| 集成在一体化机柜中，机柜尺寸：≤880×700×1370（长×宽×高mm），四周设检修门 |  |
| ★纯水供水系统 | 由PE储水箱及纯水泵等组成 |  |
| 纯水泵：材质为工程塑料，流量≥100L/h、扬程≥10m  |  |
| 水箱：容积为80L,材质为PE,佩带呼吸器、液位装置。 |  |
| 供水同时受水箱液位和压力开关的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对水泵的保护 |  |
| 系统管道：优质U-PVC。 |  |
| 水、电耗量、重量 | 耗水量：300L/h设备功率：1KW供水压力：0.2Mpa～0.4MPa（最佳为0.3MPa ）进水最佳水温：5～35℃ （25℃ 最佳）最高工作压力：1.0Mpa重量：≤200Kg |  |